

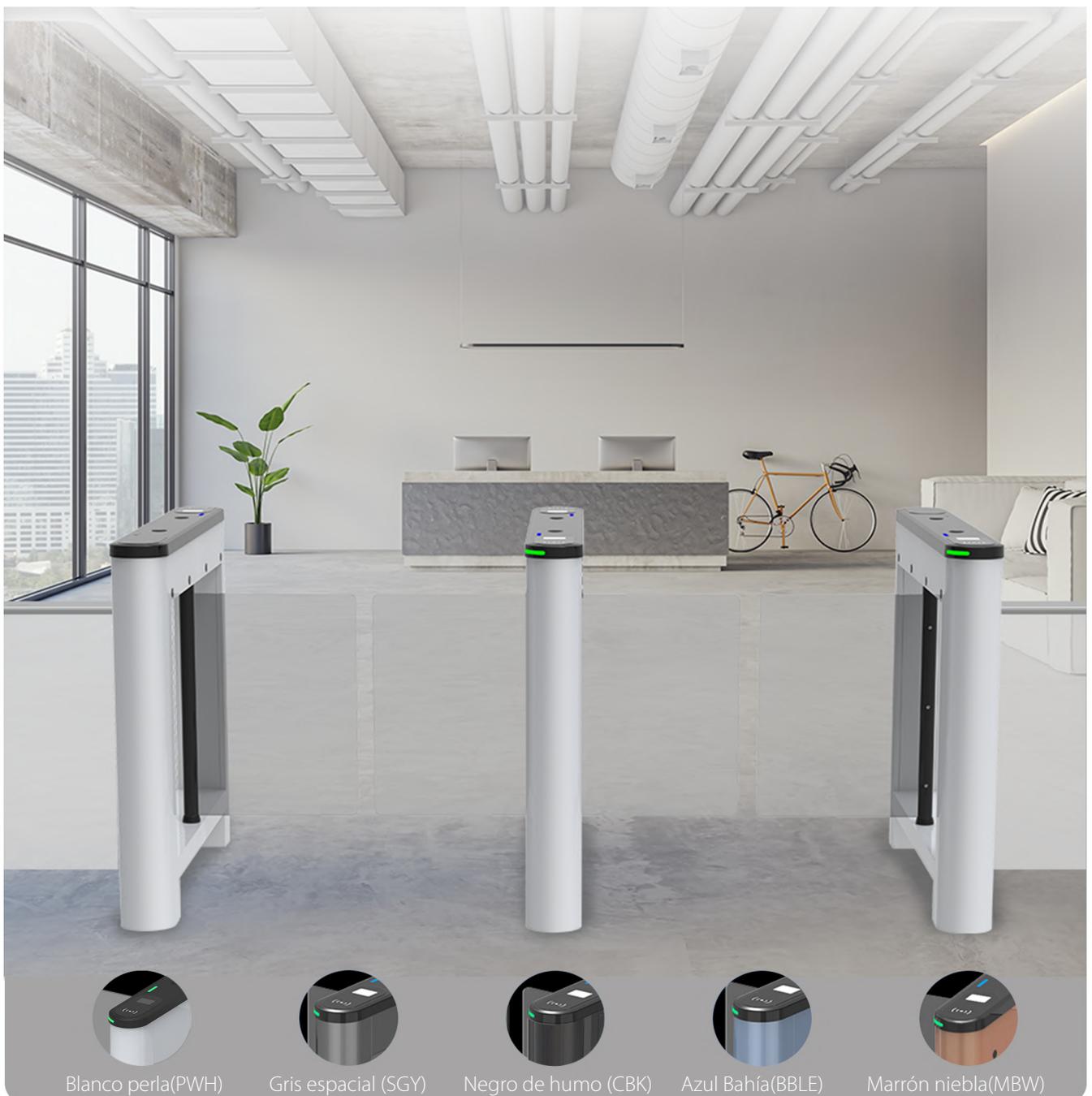
Serie Saturn

Control de entrada inteligente y seguro
con tonos vibrantes

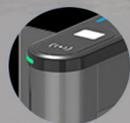


 ZKBio CVAccess

 ZKBio CVSecurity



Blanco perla(PWH)



Gris espacial (SGY)



Negro de humo (CBK)



Azul Bahía(BBLE)



Marrón niebla(MBW)

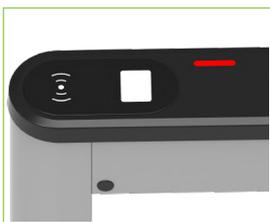
Introducción

Presentamos la serie Saturn de ZKTeco, un innovador torniquete de barrera abatible diseñado para una experiencia de paso paralela. Con su sofisticado diseño, la serie Saturn cuenta con dos modelos (S1000 y S1200) y está disponible en una gama de llamativos colores que incluye el blanco perla, el gris espacial y el azul bahía, el marrón neblina y el negro carbón, lo que hace que combine a la perfección tanto en aplicaciones de interior como de exterior. El chasis de la serie Saturn está fabricado en acero SPCC laminado en frío (GB700). Alcanza el grado de protección IPX4, lo que garantiza una resistencia excepcional al agua y al polvo. La zona de autenticación está mejorada con cristal templado 2,5D resistente a arañazos. Disponible en configuraciones de uno o dos pivotes, la serie Saturn admite autenticación facial, códigos QR y autenticación de tarjetas RFID. Además, incorpora cuatro pares de sensores de infrarrojos para una doble protección antiaprisionamiento, lo que mejora la seguridad con posiciones de bloqueo y apertura automática de la barrera giratoria en caso de emergencia.



Diseño modular y opciones de tapa / métodos de autenticación

- Autenticación RFID
- Autenticación facial (montaje en superficie)
- Código QR



Cristal templado 2,5D

La parte superior de la puerta está hecha de policarbonato y la zona de identificación está incrustada con vidrio templado 2,5D, que es resistente a los arañazos y al desgaste, diseño seguro antimanipulación y visual claro.



LED multiperspectiva Indicador visual

Equipado con luces indicadoras visualmente llamativas (verde/rojo/azul), que proporcionan una experiencia interactiva excepcional a los usuarios.



Diseño de arco clásico redondeado

Evita golpes y arañazos, creando una experiencia de paso cómoda y definitiva.



Diseño de Base suspendida

Instalación adaptable sobre diversas superficies de suelo. Con estructura de viga flotante.

Características principales

Estética innovadora

La serie Saturn está disponible en una gama de colores modernos, como el blanco perla, el gris espacial, el azul bahía, el marrón neblina y el negro carbón.



Durabilidad

La tapa, fabricada mediante un proceso de moldeo integrado, alcanza un grado de protección IPX4, ofreciendo una sólida defensa contra el agua y el polvo. El producto está diseñado para resistir en condiciones extremas, manteniendo su funcionalidad durante 8 horas a temperaturas bajo cero de hasta -30°C .



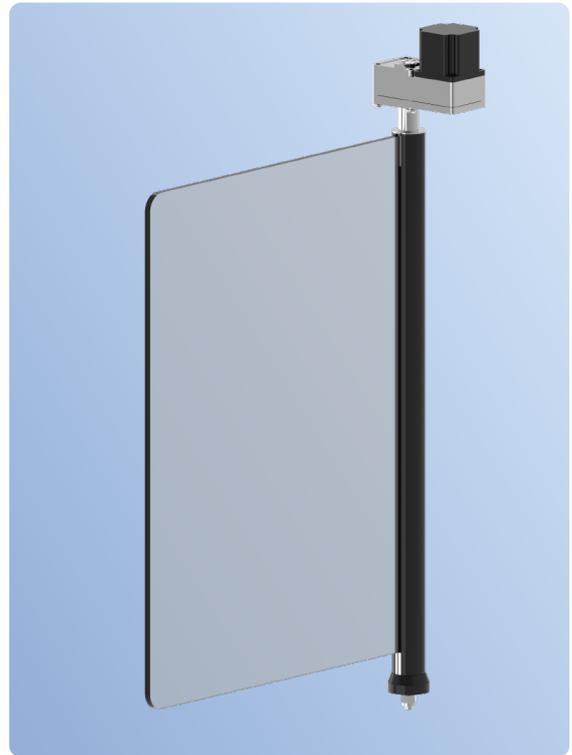
Innovación de materiales

La superficie exterior está tratada con pulverización electrostática, que garantiza una excelente adherencia y evita que la pintura gotee. Este tratamiento también ayuda a la regulación térmica, evitando quemaduras superficiales debidas a las altas temperaturas. La zona de identificación está elegantemente incrustada con cristal templado 2,5D, resistente a los arañazos y al desgaste, que mejora la claridad del proceso de identificación.



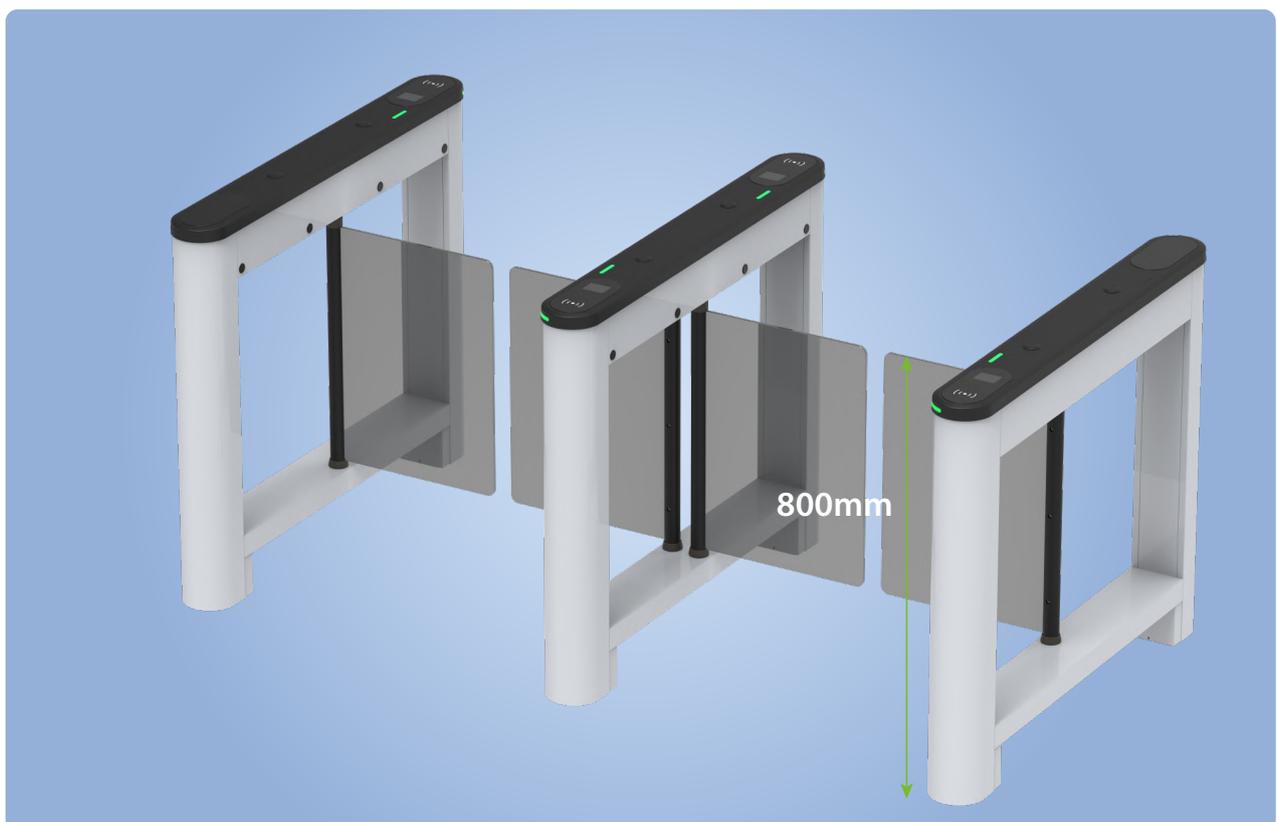
Motor DC sin escobillas

La serie Saturn utiliza motores DC sin escobillas, que son estables y fiables, y la vida útil del movimiento alcanza los 3 millones de MCBF. El material de la barrera es acrílico y la anchura de carril por defecto es de 650 mm; también está disponible una anchura de carril opcional de 900 mm. El diseño modular ofrece mayor comodidad a la hora de la sustitución y el mantenimiento, al tiempo que permite ahorrar costes.



Seguridad y protección

Las características de seguridad incluyen un brazo oscilante con el borde superior a más de 800 mm del suelo y el borde inferior a menos de 200 mm, lo que permite un funcionamiento normal incluso cuando está sumergido en agua hasta 0,8 m , impidiendo eficazmente los cruces no autorizados. Además, la serie Saturn está fortificada con 4 pares de sensores infrarrojos para una doble protección antiplastamiento y un interruptor de protección contra fugas para proteger contra riesgos eléctricos.



Especificaciones

Modelo	Saturn-S1000	Saturn-S1200
Indicador de audio	Altavoz interno	
Indicador visual	Indicador LED superior: Azul=Puerta cerrada/en espera Verde=Puerta abierta Rojo=Puerta cerrada/alarma	Indicador LED deslizante: Verde=carril disponible Rojo=carril no disponible
Pantalla	NA	
Tipo de carril	Carril único	Swing doble (para carril adicional)
Ancho de carril	650mm(estándar) 900 mm (opcional)	
Tipo de movimiento de la barrera	Abatible	
Motor	Motor DC sin escobillas	
Velocidad de movimiento	Promedio de 1 s por movimiento (tiempo de apertura/cierre ajustable)	
Precisión de movimiento	NA	
Embrague	NA	
Material de la tapa	Policarbonato+vidrio templado 2,5D	
Opciones de tapa Métodos de autenticación	Opciones de montaje inferior racionalizadas: Código QR / RFID Opción de montaje en superficie: Autenticación facial	
Material del chasis	Acero SPCC laminado en frío (GB700) / Policarbonato (Tapa lateral)	
Color del chasis	Blanco perlado (PWH), Gris espacial (SGY), Negro carbón (CBK), Azul bahía (BBLE), Marrón niebla (MBW)	
Material de barrera	Acrílico transparente (635*300 mm) (estándar) / Cristal templado (635*425 mm) (opcional)	
Sensores IR	4 pares	
Función de la placa base	Configuración del sistema, control de acceso	
Comunicación de la placa base	Puerto de alarma contra incendios (relé)*1, puerto RS485*1,	
Controlador	No equipado, permitiendo opcional de la serie C3/ Serie InBio o personalización.	
Opciones de credenciales	Lector RFID de montaje inferior: (modelo compatible: Pro ID Series, KR Series) Lector de huellas dactilares de montaje inferior: FR1200/FR1500S	
Tasa de flujo	Autenticación facial: 15 pasajeros por minuto Código QR 30 pasajeros por minuto RFID: 35 pasajeros por minuto	
Accesibilidad	Adultos, niños(con cuidados), Discapacitados(con cuidados)	
Fuente de alimentación	110V / 220V ±10% AC @50Hz/60Hz	
Potencia nominal	10 VA (en espera) 40 VA (en funcionamiento)	
Señal de incendio	Entrada para contacto libre de tensión	
Nivel de ruido	Menos de 60 dB	
MTTR	Menos de 60 minutos	
MCBF	3 millones	
Peso	50kg	30kg

Dimensiones (L*A*A)	1200 * 150 * 1020 mm	
Dimensiones con embalaje (largo*ancho*alto)	Caja de cartón(estándar): 1265*220*1070 mm(2 cajas) Caja de madera(opcional): 1300*480*1224mm(1 caja)	Caja de cartón(estándar): 1265*220*1070mm(1 caja) Caja de madera(opcional): 1300*260*1224mm(1 caja)
Temperatura de funcionamiento	-30 °C to 70 °C	
Humedad de funcionamiento	5% to 90% RH (Sin condensación)	
Certificaciones	CE, FCC	
Grado de protección	IPX4	
Software compatible	ZKBio CVAccess / ZKBio CVSecurity (Depende del controlador de acceso equipado)	
Características de seguridad	Entrada de contacto libre de tensión para el estado de fallo de alarma contra incendios barrera oscilante automática abierta durante el apagado	
Seguridad	Anticolisión, antipellizco	
Entrega del producto	Pre-montado	
Entorno de aplicación	Interior / exterior (si está protegido)	
Preparación del terreno	Suelo acabado plano y nivelado (placa base en opciones para suelo no acabado)	
Nivel de seguridad	Bajo	
Modo de emergencia	Soporte (la barrera giratoria se abre automáticamente)	
Material de embalaje	Cartón (estándar) / Madera (opcional)	

Opciones de color

Blanco perla(PWH)

Gris espacial (SGY)

Negro de humo (CBK)

Azul Bahía(BBLE)

Marrón niebla(MBW)

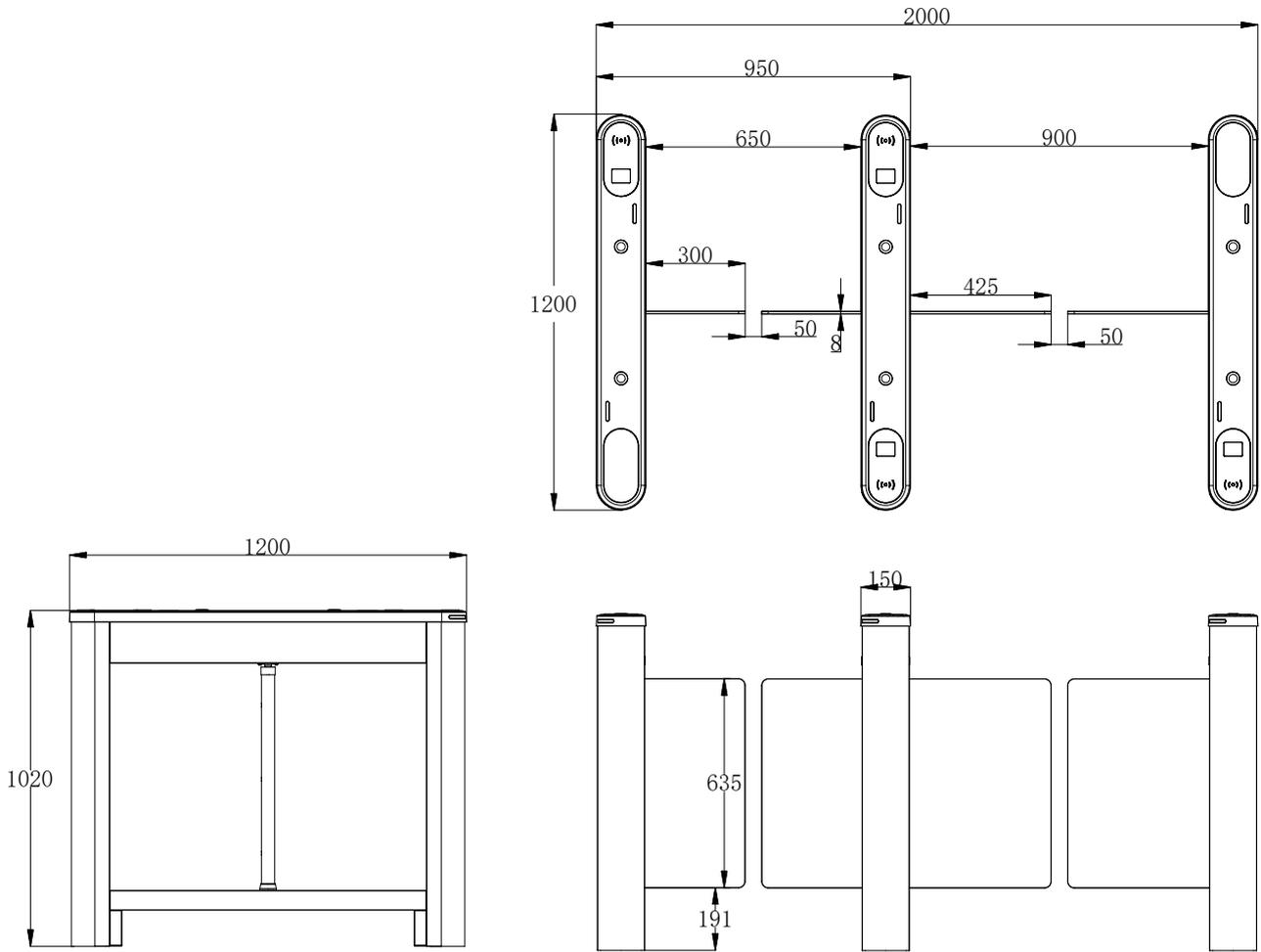
Saturn-S1000



Saturn-S1200



Dimensiones (mm)



Escenarios de aplicación



Sede de la empresa



Lugar de la conferencia



Hotel



Terminal de transporte

