

Barrera de aletas serie Saturn-F1000

Maximice la seguridad con un flujo continuo



RFID



Código QR



Reconocimiento
facial con luz visible

Compatible con

ZKBio CVSecurity

Compatible con

ZKBio CVAccess



Introducción

La barrera de aletas Saturn -F1000 Serie de ZKTeco es un producto de alta eficiencia diseñado para un control de acceso eficaz tanto en interiores como en exteriores.

Fabricada con un robusto chasis de acero SPCC laminado en frío y una barrera retráctil de policarbonato (PC), la Saturn-F1000 garantiza durabilidad y seguridad, al tiempo que mantiene una apariencia moderna. Equipada con un motor sin escobillas de CC, la Saturn-F1000 ofrece un funcionamiento rápido, abriéndose o cerrándose en menos de un segundo por movimiento.

El sistema integra funciones avanzadas como la detección antiaprisionamiento y anticolisión, así como múltiples opciones de autenticación, entre las que se incluyen RFID, código QR y reconocimiento facial, que se adaptan a diversos requisitos de seguridad. Además, la Saturn-F1000 admite un caudal de hasta 30 pasajeros por minuto (RFID/código QR) y 15 pasajeros por minuto (reconocimiento facial), lo que la hace ideal para aplicaciones de alto tráfico.

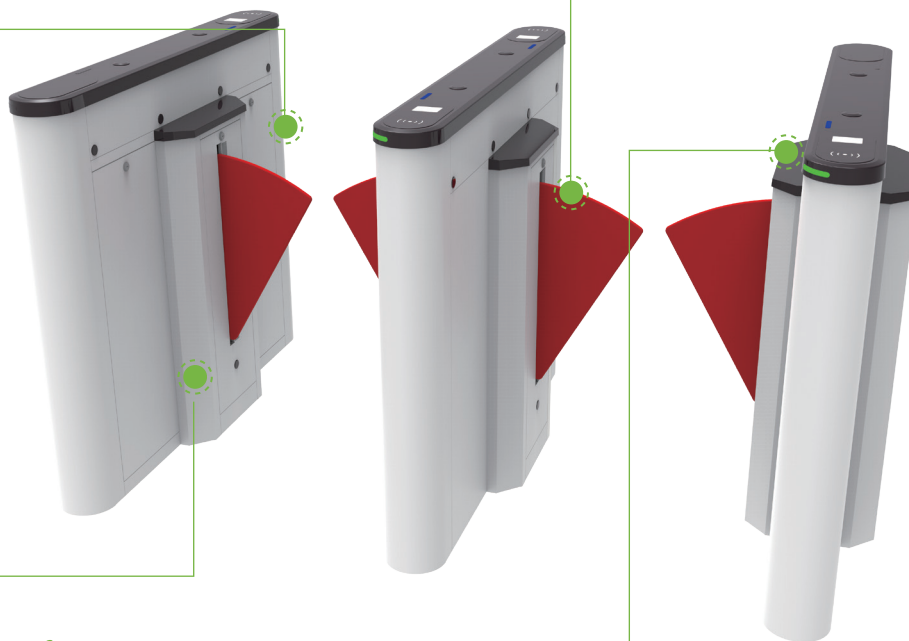
Productos destacados

Funcionamiento rápido:

La barrera de solapas se abre y cierra rápidamente en sólo 0,6 segundos, con un rendimiento máximo de 30 personas por minuto en modo normal. Este rápido rendimiento la hace ideal para zonas de mucho tráfico, como estaciones de metro y complejos comerciales.

Duradero y estable:

Accionada por un motor de corriente continua sin escobillas, la barrera de aletas funciona de forma estable y duradera. Su ciclo medio entre fallos (MCBF) registró 5 millones de veces.



Detección por infrarrojos:

Está equipado de serie con 5 pares de detectores de infrarrojos, que permiten la detección de entradas indebidas, antipellizco y antirretorno.

Integración biométrica:

Autenticación facial (montaje en poste)
Verificación RFID
Escaneado de códigos QR (estático y dinámico)

Características principales

Fast Passage Experience

El torniquete de barrera de aletas Saturn-F1000 permite una apertura y cierre rápidos, normalmente en menos de un segundo. Proporciona un paso eficaz de hasta 30 personas por minuto mediante autenticación biométrica. Este rendimiento de alta velocidad es ideal para entornos con mucho tráfico como aeropuertos, estaciones de metro y estadios, ya que minimiza los tiempos de espera y agiliza el flujo de peatones durante las horas punta.

Garantía de alta seguridad

La detección por infrarrojos avanzada y los cinco pares de sensores proporcionan una detección precisa, lo que impide de forma eficaz el seguimiento y la entrada no autorizada.

Rendimiento de estabilidad excepcional

Su robusta estructura interna y sus materiales de alta calidad, combinados con un duradero motor de corriente continua sin escobillas con una capacidad nominal de 5 millones de ciclos, garantizan un funcionamiento fiable y de bajo mantenimiento en entornos muy transitados.

Personalización flexible

La barrera de solapas puede personalizarse para satisfacer las necesidades de distintos lugares y lectores. Puede integrarse con lectores de tarjetas IC/ID, lectores de códigos QR y dispositivos de reconocimiento facial para satisfacer diversos requisitos de autenticación.

Opciones de paso configurables

Ofrece modos de paso configurables: como paso unidireccional, bidireccional o libre, para adaptarse a diversos escenarios de control de acceso.

Material duradero con grado de protección IPX4

Construido con acero laminado en frío con recubrimiento de polvo para resistir la corrosión, alcanza el grado de protección IPX4 para una mayor resistencia al agua y al polvo.

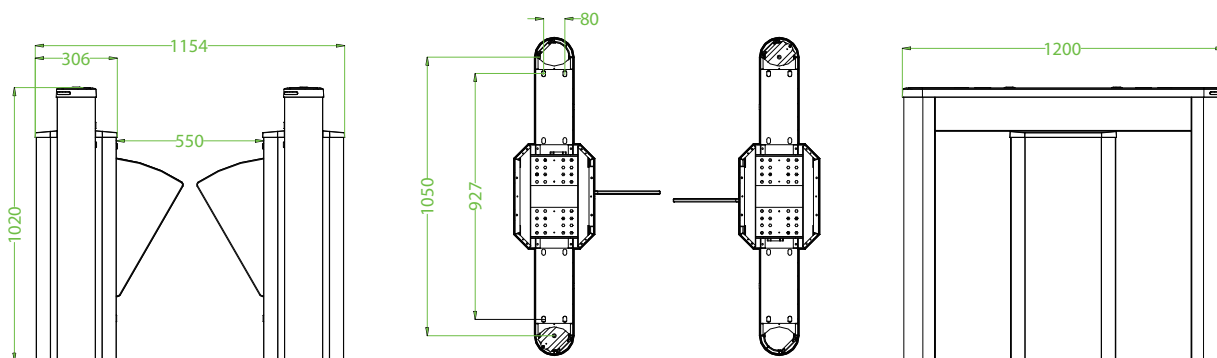
Especificaciones

Modelos	Saturn-F1000	Saturn-F1200
Indicador de audio	Altavoz	
Indicador visual	Indicadores LED Azul fijo = En espera, Verde fijo = Uso normal Rojo fijo = Barrera cerrada	
Display	N/A	
Tipo de carril	Carril único	Barreras de doble hoja para carril adicional (con Saturn-F1000)
Anchura de carril	550mm	
Altura del carril	1020mm	
Tipo de movimiento de la barrera	Barrera de solapas retráctil (polycarbonato)	
Motor	Motor DC sin escobillas	
Velocidad de movimiento	Menos de 1 s por movimiento (tiempo de apertura/cierre)	
Precisión de movimiento	N/A	
Embrague	N/A	
Material de la tapa del armario	Acero SPCC laminado en frío (GB700)	
Material de la tapa	Polycarbonato+vidrio templado 2,5D	
Sensores IR	5 pares	
Función de la placa base	Configuración del sistema, configuración del modo de acceso, configuración antipellizco, configuración antirretorno, etc.	
Comunicación de la placa base	Puerto de alarma contra incendios (relé)*1, Puerto RS485*1,	
Opciones de tapa Métodos de autenticación	Opciones de montaje inferior racionalizadas: RFID / Código QR Opciones de montaje superior con poste de montaje: Reconocimiento facial (compatible con ProFace X / SpeedFace V5L / Elite Pass)	

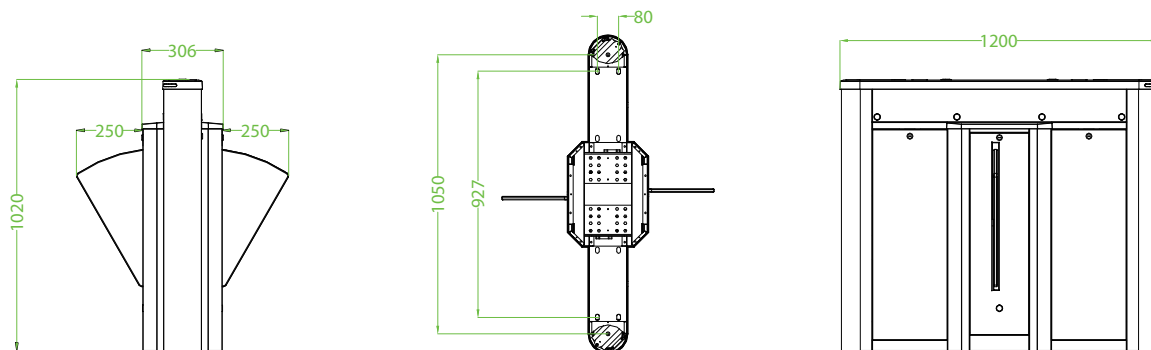
Material del chasis	Acero SPCC laminado en frío (GB700)	
Color del chasis	Blanco	
Controlador	C3, serie InBio o dispositivos de terceros	
Opciones de credenciales	Lector RFID de montaje inferior: (modelo compatible: serie ProID) Lector de códigos QR de montaje inferior: QR500 Terminal de reconocimiento facial de montaje superior: ProFaceX/ Elite Pass/ SpeedFace V5L	
Tasa de flujo	RFID: 30 pasajeros por minuto Código QR: 30 pasajeros por minuto Reconocimiento facial: 15 pasajeros por minuto	
Accesibilidad	Carril estándar (550 mm): Adultos y niños	
Fuente de alimentación	110V / 220VAC @ 50-60 Hz	
Potencia nominal	10 VA (en espera), 40 VA (en funcionamiento)	
Señal de incendio	Entrada para contacto libre de tensión	
Nivel de ruido	Menos de 60 dB	
MTTR	Menos de 60 minutos	
MCBF	5 millones	
Peso	Peso bruto (60 kg) Peso neto (50 kg)	Peso bruto (35 kg) Peso neto (30 kg))
Dimensiones (L*W*H)	1200*306*1020mm	
Dimensiones con embalaje (L*W*H)	1345*360*1100mm	
Temperatura de funcionamiento	-20°C to 70°C	
Humedad de funcionamiento	20% to 85% RH (sin condensación)	
Certificaciones	CE, FCC	
Grado de protección	IPX4	
Software compatible	ZKBio CVAcess / ZKBio CVSecurity (Depende del controlador de acceso equipado)	
Características de seguridad	Detección de seguridad por sensor IR Tensión lógica 24V DC Entrada de contacto libre de tensión para estado de fallo de alarma de incendio Apertura automática al apagar	
Seguridad	Anti-intrusión, anti-atrapamiento, alarma de entrada errónea, cierre automático de la puerta cuando no pasa nadie	
Entrega del producto	Pre-montado	
Entorno de aplicación	Interior/ Exterior	
Preparación del terreno	Suelo acabado plano y nivelado (placa base en opciones para suelo no acabado)	

Nivel de seguridad	Medio
Modo de emergencia	Soporte (desbloqueo automático de la puerta)
Material de embalaje	Caja de cartón

Dimensiones (mm)



Saturn-F1000



Saturn-F1200

Escenarios de aplicación



Escuela



Museo



Fábrica



Gym

